

18 cts vert 1N - 1812

Propriétés physiques :

couleur	Vert
Densité	15,7
Intervalle de fusion	810 – 910°C

Propriétés métallurgiques :

L'alliage 18ct vert 1812 est une solution solide à toute température.
Grande aptitude à la déformation.

Propriétés mécaniques :

	HV	Rm (Mpa)	Rp 0,2% (Mpa)	A %
Recuit	100	415	245	26
Ecroui maxi	190	650	630	1,6

Traitements thermiques :

Traitement	Température °C	Temps	Etat avant traitement thermique	Refroidissement
Recuit	600-650	30'	écroui ≥ 100%	Indifférent

Propriétés chimiques :

Dérochage / décapage : les produits en alliage 1812 peuvent être dérochés dans un bain d'acide sulfurique dilué (10 à 20% en volume) dans l'eau et porté à 80°C, mais aussi dans un bain de Dérocla (code 999 20 24) ou de dérochage (code 999 0410) (catalogue Joliot).

Fonte à cire perdue :

La plage de température pour la coulée de cet alliage est : 1050-1100°C.
La plage de température pour le cylindre est de 580 à 700°C. Le refroidissement se fait par trempe à l'eau après 5 à 10 minutes à l'air.

Brasage :

L'alliage 1812 peut être brasé à lui-même ou à d'autres alliages d'or à l'aide de :

code article	référence brasure	Intervalle de fusion	Flux conseillé
DPR 0001	J 750/0*	6756735	FL 06

PPA 300	750 Y 1	7006715	FL 06
DPR 035	J 750/1*	7286787	FL 06
PLA 0018	CF J750/0 AF2 65%	630	

* *Brasure avec Cadmium.*

Autres brasures : nous consulter.

Pour plus de précisions sur cet alliage ou sur tout autre alliage Cookson-Clal, veuillez contacter le service technique :
Téléphone : 01.44.61.30.46 ou mail : millcontact@cookson-clal.com

www.cookson-clal.com